

Brankamp PK 6000

vision inspection

Quality pre-owned inline split rivet tester. General: Process Monitoring on presses, stamping machines and thread rollers.

Technical specifications

CazProductNumber CPN	6079
Name	Brankamp PK 6000

Videos

There are no videos available for this product.

Photos



BRANKAMP PK 6000



ProcessMonitoring an Pressen, Stanzen und Walzen

- Einfaches Gestirbenedienung an einem brillanten, großen 12 Zoll Easy-Touch-Bildschirm.
- **AUTOCYCLES** berechnet für jeden Punkt der Hüllkurve die optimale Hüllkurvensteile.
- **SYSTEMATIC** Hüllkurven zur Erkennung von Kleinfehlern (Kopplisten, Andriche, beschädigter Draht).
- Intelligente **OPTIMIZER** Funktion vereinfacht die Gestirbenedienung.
- **QUATTROMATIC** Hüllkurvenverfahren für höchste Qualitätsanforderungen.
- Große Werkzeugdatenbank mit gespeicherten Referenzkurven zur Optimierung der Rollen.
- Umfassendes Stoppprotokoll zur fertigen Analyse von Abschaltgründen und Störungszusammenhängen.
- **FactoryNet™** zum Anschluss der Fertigung ans Firmennetzwerk.
- Leistungsfähiges Frühwarnsystem.
- Detailliertes Fehleranalyse-System mit leistungsstarker Datenbank.
- **Favorite Keys** für häufig benutzte Modulen.
- **Netzwerkfähig** in Ethernet TCP/IP Netzen.
- **Höchste Betriebszuverlässigkeit** durch Solidstate, low-power PC-Technologie.

ProcessMonitoring on presses, stamping machines and thread rollers

- **Easy operation of equipment** on a brilliant, large size 12" Easy-Touch screen.
- **AUTOCYCLES** calculates for each point of the envelope curve the perfect envelope curve width.
- **SYSTEMATIC** envelope curve to detect smaller process deterioration (crossed screw-heads, defects on the die, damaged wire).
- Intelligent **OPTIMIZER** function reduces the handling of the unit and very easy operation.
- **QUATTROMATIC** envelope curve function for highest quality demands.
- **Large tool data base** to store reference curves to optimize setup times.
- **Comprehensive report of machine stops** for a precise analysis of stop reasons and trouble zones.
- **FactoryNet™** to connect the production with the company network.
- **High-capacity Early Warning System**.
- **Detailed error analysis system** with powerful data base.
- **Favorite Keys** for highly frequented features.
- **Networking capacity** under Ethernet TCP/IP networks.
- **Maximum operational reliability** due to fan-free, low-power PC technology.